PRÉSENTOIRS | Vitrine de comptoir

RC 160

VITRINES DE COMPTOIR RÉFRIGÉRÉES



















685

570





Socle en acier inoxydable avec dispositif de commande numérique



Lampe LED interne



439

200

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

<u>Vitrine de comptoir réfrigérée 160 L</u>	•
Vitre incurvée avec cadre noir et socle en acier inoxydable	•
Refroidissement ventilé	•
Cycle de dégivrage automatique par arrêt du compresseur	•
Commande à afficheur numérique	•
Lampe LED interne	•
<u>Vitre double épaisseur anti-condensation</u>	•
Portes coulissantes arrière	•
Clayettes chromées réglables (Pièces N° 2)	•
Support fixe N° 4 monté sous le socle	•
Classe énergétique: B	•

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Capacité	160 L
Température	H1 (+1°C~+10°C)
Consommation	3.304 kWh/24h
Puissance nominale	230 W
Niveau de bruit	51 dB(A)
Poids net	71 Kg
Poids brut	78 Kg
Dimensions extérieures (LxPxH mm)	875x570x685
Dimensions internes (LxPxH mm)	842x485x410
Dimensions de l'emballage (LxPxH mm)	951x627x855
Quantités de chargement 20'/40'/40'HQ	63/126/126

CERTIFICATIONS



(E C



RoHS







DIMENSIONS DU PRODUIT

www.www.www

875